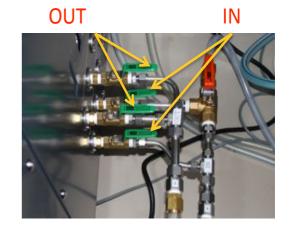
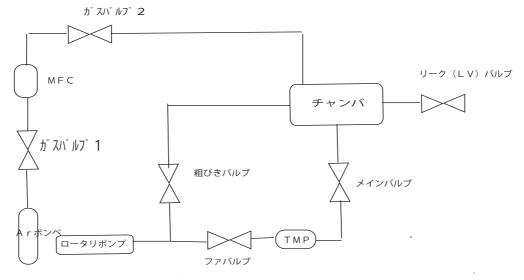
エイコスパッタ装置取り扱いマニュアル

- 1. ユーティリティの供給
  - 1-1) 冷却水天井の冷却水バルブOPEN装置裏面の冷却水バルブOPEN(out 側をまず open)
  - 1-2) 電源 裏面の 100v、200 v のブレーカ o n
- 2. 真空系の立ち上げ



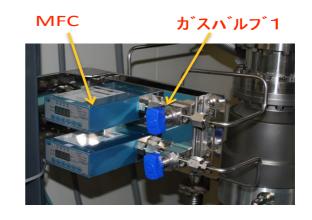


2-1) 上図すべてのバルブが close の状態であることを確認











2-2) バキュームコントローラの key ボタンと RP ボタンを同時に押し、ロータリポンプを起動→ファラインバルブをゆっくり開ける。 $\rightarrow 1$  分後 key ボタンと TMP ボタンを同時に押しターボポンプを起動。起動が完了すれば TMP のボタンが点滅より点灯となる。ターボコントローラの負荷電流の状態を示す LOAD のランプの点灯が 1-3 程度になるまで待つ $\rightarrow$ ファバルブを Close $\rightarrow$ 粗びきバルブ Open $\rightarrow$ key ボタンと Cig ボタンを同時におし、真空計を起動。 $\rightarrow$ チャンバ内の真空度が 10Pa 以下となるのを待つ $\rightarrow$ 粗びきバルブ Close $\rightarrow$ ファバルブ Open $\rightarrow$ メインバルブ Open $\rightarrow$ 約 1 時間半真空引き( $5\times10$ -4Pa 以下でプロセス可能)





### 3. サンプルのセット

### 3-1) チャンバ大気開放

メインバルブ Close→チャンバの蓋のボルトを外す (大気開放時のチャンバ部品の破損防止) →リークバルブ Open→チャンバの蓋を Open

### 3-2) サンプルのセット

サンプルセット後チャンバの蓋を閉じる。→サンプル台上下ハンドルを 時計方向に回し、バネの反力を感じるまで回し、サンプル台を上に上げる。

### サンプル台上下ハンドル



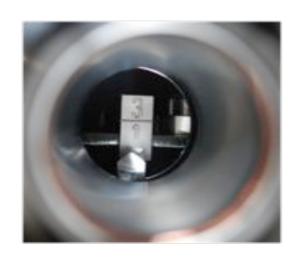
# 3-2) ターゲットの選択

ガンハンドルを一番下の位置にする。→ターゲット回転ストッパを解除する。 →所定のターゲットの番号がくるまでターゲット回転ハンドルを回す。ターゲット回転 ハンドルを固定。→ガンハンドルを元の位置に戻す。









3-3) チャンバ真空引き続き。

リークバルブを  $Close \rightarrow ファバルブを \ Close \rightarrow 粗びきバルブ \ Open \rightarrow 粗びきバルブ \ Open \rightarrow key ボタンと Cig ボタンを同時におし、真空計を起動。 <math>\rightarrow$  チャンバ内の真空度が 10Pa 以下となるのを待つ  $\rightarrow$  粗びきバルブ  $Close \rightarrow ファバルブ \ Open \rightarrow メインバルブ \ Open \rightarrow 約 1 時間半真空引き(<math>5 \times 10^{-4} Pa$  以下でプロセス可能)

#### 4. プロセス

4-1) 基板とターゲットの距離を調整する。 ターゲット距離ハンドルを操作する。

目盛りの 50mm に

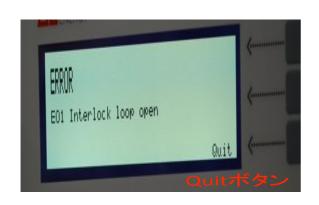
合わせる (通常 150mm の距離)

→覗き窓より、シャッタで基板が遮蔽 されていることを確認→Set と ROTA

ボタンを押し、基板ホルダを回転させる

(目盛り3で6RPM) →アルゴンボンベの元栓を開く。→ $\hbar$  スハ ルフ 1 Open →MFC の流量設定値が 10m になっていることを確認→ $\hbar$  スハ ルフ 2 Open→メインバルブを閉じる方向に回し、必要な圧力に設定する→高周波電源の Quit ボタンを押し、RFON→300wの設定に対し、マッチングボッ

クスのバリコンを調整して、反射 1-2 w以下に押さえる。全反射に近い状態 の場合は RF OFF とし、圧力を 4-5 Pa にメインバルブで調整後反射が 0 w 近くに落ちてから、漸次所定の圧力にメインバルブを操作して調整する。  $\rightarrow$  シャッタで基板を遮蔽し、プリスパッタ 5 分後、シャッタを除去し、基板 へ所要時間成膜する





4-2)サンプルの取り外し、サンプル台上下ハンドルを反時計方向に回し、バネの反力を感じるまで回し、サンプル台からサンプルを取り出す高さに戻す。  $\rightarrow$  サンプルセットの時と同一要領で大気開放する。  $\rightarrow$  サンプルが取り出しやすい、角度になるよう、回転数用 VR を調整する。  $\rightarrow$  サンプルを取り出す。

# 5. 終了

- 5-1)装置を停止しないときは、サンプルセットの時と同様にチャンバを真空状態にする。
- 5-2) 装置停止の時は真空状態にした上で

メインバルブ Close→Set と TMP ボタンを押しターボ停止。ターボコントローラの負荷電流の状態を示す LOAD のランプの点灯が 1-3 程度になるまで待つ。最低 3 分間 Wait→ファバルブを Close→Set と RP ボタンを押しターボロータリポンプ停止→背面のブレーカ off